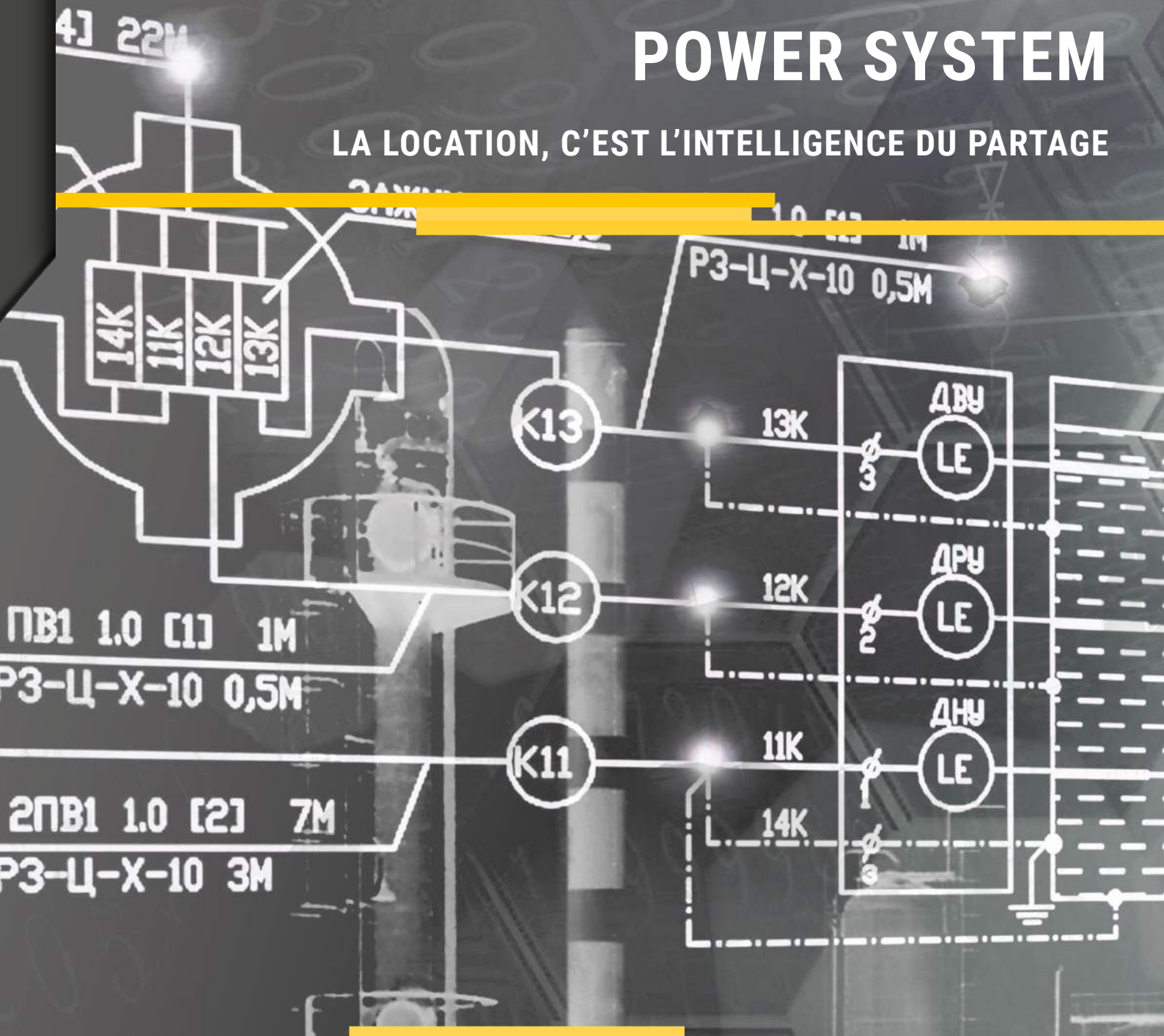


# POWER SYSTEM

LA LOCATION, C'EST L'INTELLIGENCE DU PARTAGE





## GÉNÉRATRICE MOINS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Équipée avec prises normalisées
- Réservoir interne

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### ENDRESS ESE 20 YW-B

Puissance continue	17.6 / 14.0 kVA / kW
Poids à vide	560 kg
Consommation à 75% de charge	3.7 l/h
Qte / types de prises 230V	3x 16A
Qte / types de prises 400V	1x CEE16A / 1x CEE32A
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	13.7 h
Dimensions (L x l x H)	1646 x 885 x 1061 mm
Capacité du réservoir à carburant	51 l
Carburant	Diesel



# GÉNÉRATRICE MOINS DE 100 KVA



## AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Équipée avec prises normalisées
- Bac de rétention
- Filtre à particules auto-régénérant
- Raccord rapide pour citerne externe
- Chargeur / préchauffage intégré

## PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

# DONNÉES TECHNIQUES

## CAT DE33E3

Puissance continue	30 / 24 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	5.7 l/h
Poids à vide	1116 kg
Qte / Types de prises 230 V	2x 16A
Qte / Types de prises 400 V	1x CEE16A / 1x CEE32A / 1x CEE63A
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	32.5 h
Dimensions (L x l x H)	2120 x 980 x 1679 mm
Capacité du réservoir à carburant	193 l
Carburant	Diesel

# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE MOINS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Équipée avec prises normalisées
- Bac de rétention
- Filtre à particules auto-régénérant
- Raccord rapide pour citerne externe
- Moins de 250cm de longueur pour un transport facile
- Chargeur / préchauffage intégré

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### CAT DE65E3

Puissance continue	60 / 48 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	12.3 l/h
Poids à vide	1460 kg
Qte / Types de prises 230V	2x 16A
Qte / Types de prises 400V	1x CEE16A/1x CEE32A/1x CEE63A/1x CEE125A
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	20.9 h
Dimensions (L x l x H)	2300 x 1130 x 1679 mm
Capacité du réservoir à carburant	269 l
Carburant	Diesel



# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE MOINS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Équipée avec prises normalisées
- Bac de rétention
- Filtre à particules auto-régénérant
- Réservoir interne
- Raccord rapide pour citerne externe
- Chargeur / préchauffage intégré

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### CAT DE88E3

Puissance continue	80 / 64 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	17.2 l/h
Poids à vide	1702 kg
Qte / types de prises 230V	2x 16A
Qte / types de prises 400V	1xCEE16A 1x CEE32A 1xCEE63A 1xCEE125A
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	18.1 h
Dimensions (L x l x H)	2770 x 1130 x 1690 mm
Capacité du réservoir à carburant	301 l
Carburant	Diesel



# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE PLUS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Équipée avec prises normalisées
- Bac de rétention
- Filtre à particules auto-régénérant
- Réservoir interne
- Raccord rapide pour citerne externe
- Chargeur / préchauffage intégré

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### OLYMPIAN GEP110

Puissance continue	100 / 80 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	18.9 l/h
Poids à vide	1560 kg
Qte / Types de prises 230V	1x 16A
Qte / Types de prises 400V	1x CEE16A/1x CEE32A/1x CEE63A/1x CEE125A
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	16 h
Dimensions (L x l x H)	2770 x 1130 x 1690 mm
Capacité du réservoir à carburant	301 l
Carburant	Diesel

# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE PLUS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Simplicité de raccordement (prises normalisées / Powersafe)
- Synchronisable avec autres groupes électrogènes
- Bac de rétention
- Filtre à particules auto-régénérant
- Raccord rapide pour citerne externe

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### ENDRESS ESE165

Puissance continue	153.8 / 123.0 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	29.2 l/h
Poids à vide	2224 kg
Qte / Types de prises	2x16A (230V) / 1xC EE16A, 1xC EE32A, 1xC EE63A, 1xC EE125A (400V) / Powersafe (1xIN/1xOUT)
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	12 h
Dimensions (L x l x H)	3414 x 1338 x 1768 mm
Capacité du réservoir à carburant	350 l
Carburant	Diesel



# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE PLUS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Simplicité de raccordement (prises normalisées / Powersafe)
- Synchronisable avec autres groupes électrogènes
- Bac de rétention
- Filtre à particules
- Réservoir interne
- Raccord rapide pour citerne externe

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### ENDRESS ESE280

Puissance continue	253.4 / 202.7 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	46.4 l/h
Poids à vide	2990 kg
Qte / Types de prises	2x16A (230V) / 1xC EE16A,1xC EE32A,1xC EE63A, 1xC EE125A (400V) / Powersafe (1xIN/1xOUT)
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	13.71 h
Dimensions (L x l x H)	3951 x 1438 x 2085 mm
Capacité du réservoir à carburant	636 l
Carburant	Diesel



# POWER SYSTEM

## GÉNÉRATRICE PLUS DE 100 KVA



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en service
- Facilité de manutention
- Simplicité de raccordement (Powersafe)
- Synchronisable avec autres groupes électrogènes
- Bac de rétention
- Filtre à particules
- Raccord rapide pour citerne externe

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Citerne • Câble • Tableau de distribution • Banc de charge • Mât d'éclairage

## DONNÉES TECHNIQUES

### CAT XQP500

Puissance continue	500 / 400 kVA / kW
Consommation à 75% de charge	86.8 l/h
Poids à vide	5977 kg
Qte / types de prises	Powersafe 2xIN, 2xOUT
Fréquence	50 / 60 Hz
Tension nominale	400 V
Autonomie de fonctionnement à 75% de charge	11.1 h
Dimensions (L x l x H)	5103 x 1954 x 2292 mm
Capacité du réservoir à carburant	965 l
Carburant	Diesel

# POWER SYSTEM

## BANC DE CHARGE



### AVANTAGES :

- Facilité mise en œuvre
- Précision du pas
- Encombrement réduit
- Connectique rapide (Powersafe)

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Groupes électrogènes

## DONNÉES TECHNIQUES

### BANC DE CHARGE RÉSISTIF

Puissance max.	300 kW
Grandin	1
Poids à vide	270 kg
Fréquence	50 Hz
Tension nominale	380-415 V
Dimensions (L x l x H)	893 x 875 x 1325 mm

# POWER SYSTEM

## ÉCLAIRAGE



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en œuvre
- Espace réduit
- Génératrice intégrée
- Branchement possible au réseau électrique

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Groupes électrogènes • Citerne

## DONNÉES TECHNIQUES

### TOWER LIGHT ENDRESS V20

Autonomie	167 h
Surface d'éclairage	4500 m <sup>2</sup>
Lumen	167300 lm
Rotation du mât	340°
Puissance des projecteurs	4 x 320 W
Poids à vide	980 kg
Type d'ampoule	LED
Nb. de projecteurs	4
Dimensions (L x l x H)	2200 x 1400/1850 x 2440/8500 mm
Capacité du réservoir à carburant	100 l
Carburant	Diesel



## ÉCLAIRAGE



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en œuvre
- Espace réduit

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Groupes électrogènes

## DONNÉES TECHNIQUES

### APOLLOLIGHT LED 504W

Surface d'éclairage	1100 m <sup>2</sup>
Lumen	53760 lm
Puissance des projecteurs	40 x 10 W
Poids lampe	11 kg
Poids trépied	21.5 kg
Type d'ampoule	LED
Nb. de projecteurs	40
Dimensions (L x l x H)	205 x 205 x 1195/3500 mm
Carburant	Électrique

# POWER SYSTEM

## ÉCLAIRAGE



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en œuvre
- Espace réduit
- Génératrice intégrée
- Branchement possible au réseau électrique

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Groupes électrogènes • Citerne

## DONNÉES TECHNIQUES

### TOUR D'ÉCLAIRAGE CUBE+

Autonomie	283 h
Surface d'éclairage	4500 m <sup>2</sup>
Lumen	167300 lm
Rotation du mât	340°
Puissance des projecteurs	4 x 320 W
Poids à vide	1070 kg
Type d'ampoule	LED
Nb. de projecteurs	4
Longueur	1220 / 1790 mm
Largeur	1150 / 1740 mm
Hauteur	2420 / 8400 mm
Capacité du réservoir à carburant	170 l
Carburant	Diesel

# POWER SYSTEM

## ÉCLAIRAGE



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en œuvre
- Espace réduit
- Génératrice et batterie intégrées
- Branchement possible au réseau électrique
- Faible émission sonore

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Groupes électrogènes • Citerne

## DONNÉES TECHNIQUES

### TOUR D'ÉCLAIRAGE CUBE+ HYBRID

Autonomie	707 h
Surface d'éclairage	2500 m <sup>2</sup>
Lumen	76500 lm
Rotation du mât	340°
Puissance des projecteurs	4 x 150 W
Poids à vide	1180 kg
Type d'ampoule	LED
Nb. de projecteurs	4
Longueur	1220 / 1790 mm
Largeur	1150 / 1740 mm
Hauteur	2420 / 8400 mm
Capacité du réservoir à carburant	170 l
Carburant	Diesel

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M27

Débit d'air	2.6 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 bars
Poids	555 kg
Dimensions (L x l x H)	2115/2700 x 1260 x 1330 mm
Capacité du réservoir à carburant	40 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	17.9 kW
Vitesse en charge	2850 tr/min.
Emission sonore	98 dB(A)

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules
- Génératrice intégrée

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M36-G

Débit d'air	3.9 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 bars
Poids	1145 kg
Dimensions (L x l x H)	3590/4300 x 1550 x 1355 mm
Capacité du réservoir à carburant	80 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	36 kW
Vitesse en charge	2600 tr/min
Emission sonore	98 dB(A)
Puissance de la génératrice	8.5 kVA



# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M43

Débit d'air	4.2 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 bars
Poids	730 kg
Dimensions (L x l x H)	3035/3475 x 1410 x 1280 mm
Capacité du réservoir à carburant	80 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	30.1 kW
Vitesse en charge	2800 tr/min
Emission sonore	98 dB(A)

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules
- Génératrice intégrée

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M45-G

Débit d'air	4.15 - 4.20 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 - 10 bars
Poids	1125 kg
Dimensions (L x l x H)	3590/4300 x 1550 x 1355 mm
Capacité du réservoir à carburant	80 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	34.3 kW
Vitesse en charge	2800 tr/min
Emission sonore	98 dB(A)
Puissance de la génératrice	8.5 kVA

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M57

Débit d'air	5.6 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 bars
Poids	1225 kg
Dimensions (L x l x H)	4200/3940 x 1680 x 1550 mm
Capacité du réservoir à carburant	105 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	36.0 kW
Vitesse en charge	2600 tr/min
Emission sonore	98 dB(A)

### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M115

Débit d'air	7.5 - 11.5 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	7 - 14 bars
Poids	1850 kg
Dimensions (L x l x H)	4480/4720 x 1920 x 1590 mm
Capacité du réservoir à carburant	145 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	85 kW
Emission sonore	99 dB(A)

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M125

Débit d'air	11.5 - 9.7 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	10 - 14 bars
Poids	2080 kg
Dimensions (L x l x H)	3530/4905 x 1900 x 1770 mm
Capacité du réservoir à carburant	170 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	105 kW
Vitesse en charge	2200-1950 tr/min
Emission sonore	99 dB(A)

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M171

Débit d'air	11.5 - 17.0 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	8.6 - 14 bars
Poids	2800 kg
Dimensions (L x l x H)	4450/4835 x 1865 x 1600 mm
Capacité du réservoir à carburant	200 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	129 kW
Vitesse en charge	1650 - 2000 tr/min
Emission sonore	99 dB(A)

# POWER SYSTEM

## COMPRESSEUR



### AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Manutention simplifiée
- Filtre à particules

### PRODUITS ASSOCIÉS :

Marteau pneumatique • Sableuse • Assécheur d'air

## DONNÉES TECHNIQUES

### KAESER M250

Débit d'air	18.5 - 25.4 m <sup>3</sup> /min
Pression d'air	8.6 - 14 bars
Poids	3780 kg
Dimensions (L x l x H)	5330/5850 x 1920 x 2270 mm
Capacité du réservoir à carburant	250 - 350 l
Carburant	Diesel
Puissance nominale moteur	202 kW
Vitesse en charge	1800 tr/min
Emission sonore	71 dB(A)